

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91370521587161881H001P
单位名称：东辰控股集团有限公司石化分公司
报告时段：2020年第01季
法定代表人（实际负责人）：王进然
技术负责人：孙爱燕
固定电话：0546-2368215
移动电话：17705460168

排污单位名称（盖章）

报告日期：2020年04月15日

承诺书

东营市生态环境局：

东辰控股集团有限公司石化分公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (原油加工及石油制品制造+锅炉)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注	
1	原料	60万t/aMCC装置 (MCC装置)					
		60万t/aMCC装置 (原料预处理)	原油	18.54	万t		
		中芳烃加氢装置					
		供排水系统					
		储存系统					
		气体分馏联合装置 (MTBE)					
		气体分馏联合装置 (产品脱硫及脱硫醇)					
		气体分馏联合装置 (气分)					
		火炬系统					
		热力生产单元					
		烷烃脱氢装置					
		甲醇制氢装置					
		硫化氢制取联合生产装置					
		装载系统					
		轻芳烃加氢装置					
除盐车站							
2	辅料	60万t/aMCC装置 (MCC装置)					
		60万t/aMCC装置 (原料预处理)	中芳烃	0	t		
			缓蚀剂 (咪唑啉类化合物)	18.64	t		
			甲醇	1284.08	t		
			30%碱液	895.30	t		
			分子筛催化剂	0	t		
			转化废催化剂	0	t		
		吸附剂	0	t			
		中芳烃加氢装置					
		供排水系统					
		储存系统					
		气体分馏联合装置 (MTBE)					
		气体分馏联合装置 (产品脱硫及脱硫醇)					
		气体分馏联合装置 (气分)					
		火炬系统					
		热力生产单元					
		烷烃脱氢装置					
		甲醇制氢装置					
		硫化氢制取联合生产装置					
		装载系统					
轻芳烃加氢装置							
除盐车站							
		60万t/aMCC装置 (MCC装置)	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量	/	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
			脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
		挥发分		/	%		
		热值		/	MJ/kg		
		干气	用量	/	t		
			硫分	/	%		
			灰分	/	%		
			挥发分	/	%		
			热值	/	MJ/kg		
		60万t/aMCC装置 (原料预处理)	天然气	用量	6965367	m³	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量	1871.9	万kWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
			脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
硫分	/			%			
灰分	/			%			
挥发分	/	%					
热值	/	MJ/kg					
干气	用量	/	t				
	硫分	/	%				
	灰分	/	%				
	挥发分	/	%				
	热值	/	MJ/kg				
			用量	/	t		
			硫分	/	%		

中芳烃加氢装置	天然气	灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	用电量		/	KWh	
	蒸汽消耗量		/	MJ	
	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	干气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	供排水系统	天然气	用量	/	t
			硫分	/	%
			灰分	/	%
			挥发分	/	%
			热值	/	MJ/kg
用电量			/	KWh	
蒸汽消耗量			/	MJ	
脱硫裂解燃料气		用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
	挥发分	/	%		
	热值	/	MJ/kg		
储存系统	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	干气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
蒸汽消耗量		/	MJ		
气体分馏联合装置 (MTBE)	天然气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	用电量		/	KWh	
	蒸汽消耗量		/	MJ	
	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	干气	用量	/	t	
硫分		/	%		
灰分		/	%		
挥发分		/	%		
热值		/	MJ/kg		
气体分馏联合装置 (产品脱硫及脱硫醇)	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
	热值	/	MJ/kg		
蒸汽消耗量		/	MJ		
气体分馏联合装置 (气分)	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	干气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
用电量		/	KWh		
蒸汽消耗量		/	MJ		
火炬系统	天然气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
	热值	/	MJ/kg		
用电量		/	KWh		

	蒸汽消耗量	用量	/	MJ	
	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
热力生产单元	天然气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	用电量		/	KWh	
	蒸汽消耗量		/	MJ	
	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	干气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
挥发分		/	%		
热值		/	MJ/kg		
烷烃脱氢装置	天然气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	用电量		/	KWh	
	蒸汽消耗量		/	MJ	
	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	干气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
挥发分		/	%		
热值		/	MJ/kg		
甲醇制氢装置	天然气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	用电量		/	KWh	
	蒸汽消耗量		/	MJ	
	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	干气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
挥发分		/	%		
热值		/	MJ/kg		
硫化氢制取联合生产装置	天然气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	用电量		/	KWh	
	蒸汽消耗量		/	MJ	
	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	
	干气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
挥发分		/	%		
热值		/	MJ/kg		
装载系统	脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
		硫分	/	%	
		灰分	/	%	
		挥发分	/	%	
		热值	/	MJ/kg	

		轻芳烃加氢装置	用电量	用量	/	t	
				天然气	硫分	/	%
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量	/	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
			脱硫裂解燃料气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			干气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
挥发分	/	%					
热值	/	MJ/kg					
用电量	/	KWh					
	蒸汽消耗量	/	MJ				
脱硫裂解燃料气	用量	/	t				
	硫分	/	%				
	灰分	/	%				
	挥发分	/	%				
	热值	/	MJ/kg				
4	主要产品	60万t/aMCC装置 (MCC装置)					
		60万t/aMCC装置 (原料预处理)					
		中芳烃加氢装置					
		供排水系统					
		储存系统					
		气体分馏联合装置 (MTBE)					
		气体分馏联合装置 (产品脱硫及脱硫醇)					
		气体分馏联合装置 (气分)					
		火炬系统					
		热力生产单元					
		烷烃脱氢装置					
		甲醇制氢装置					
		硫化氢制取联合生产装置					
		装载系统					
		轻芳烃加氢装置					
		除盐水处理					
5	运行时间和生产负荷	60万t/aMCC装置 (MCC装置)	正常运行时间	2,112	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	72	h		
			生产负荷	90	%		
		60万t/aMCC装置 (原料预处理)	正常运行时间	2,112	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	72	h		
			生产负荷	90	%		
		中芳烃加氢装置	正常运行时间	0	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	2184	h		
			生产负荷	0	%		
		供排水系统	正常运行时间	2,184	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	0	h		
			生产负荷	100	%		
		储存系统	正常运行时间	2,184	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	0	h		
			生产负荷	100	%		
		气体分馏联合装置 (MTBE)	正常运行时间	2,112	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	72	h		
			生产负荷	90	%		
		气体分馏联合装置 (产品脱硫及脱硫醇)	正常运行时间	2,112	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	72	h		
			生产负荷	90	%		
气体分馏联合装置 (气分)	正常运行时间	2,112	h				
	非正常运行时间	0	h				
	停产时间	72	h				
	生产负荷	90	%				
		正常运行时间	2,184	h			

		火炬系统	非正常运行时间	0	h			
			停产时间	0	h			
			生产负荷	100	%			
		热力生产单元	正常运行时间	2,112	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	72	h			
			生产负荷	90	%			
		烷烃脱氢装置	正常运行时间	0	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	2184	h			
			生产负荷	0	%			
		甲醇制氢装置	正常运行时间	0	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	2,184	h			
			生产负荷	0	%			
		硫化钠制取联合生产装置	正常运行时间	2,112	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	72	h			
			生产负荷	90	%			
		装裁系统	正常运行时间	2,184	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	0	h			
			生产负荷	100	%			
		轻芳烃加氢装置	正常运行时间	2,112	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	72	h			
			生产负荷	90	%			
		除盐车站	正常运行时间	2112	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	72	h			
			生产负荷	90	%			
		6	主要产品产量	60万t/aMCC装置 (MCC装置)	轻芳烃、中芳烃、油浆	38,239.9	t	
				60万t/aMCC装置 (原料预处理)	燃料油2#、燃料油6#、燃料油7#	168,329	t	
				中芳烃加氢装置	精制中芳烃、烷烃改质料	0	t	
				供排水系统	其他	/	t	
				储存系统	其他	/	t	
气体分馏联合装置 (MTBE)	MTBE			3182.3	t			
气体分馏联合装置 (产品脱硫及脱硫醇)	液化气			9959.794	t			
气体分馏联合装置 (气分)	丙烷,丙烯			7,805.6	t			
火炬系统	其他			/	t			
热力生产单元	有机热载体			/	MW			
	蒸汽			/	t			
烷烃脱氢装置	烷烃脱氢油/C5、C6异构油/C6轻烃组分			20,641.26	t			
甲醇制氢装置	氢气			0	m ³			
硫化钠制取联合生产装置	净化水、酸性气、贫液			0	t			
装裁系统	柴油、汽油、C6轻烃组分			/	t			
轻芳烃加氢装置	精制轻芳烃			55236.038	t			
除盐车站	除盐水			/	t			
				60万t/aMCC装置 (MCC装置)	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/		t			
		生活用水	/		t			
		废水排放量	/		t			
		60万t/aMCC装置 (原料预处理)	工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
			生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
		中芳烃加氢装置	工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
			生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
		供排水系统	工业新鲜水	256397	t			
			回用水	/	t			
			生活用水	/	t			
			废水排放量	97124	t			
		储存系统	工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
			生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
		气体分馏联合装置 (MTBE)	工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
			生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
		气体分馏联合装置 (产品脱硫及脱硫醇)	工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
			生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
		气体分馏联合装置 (气分)	工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			

7	取排水	火炬系统	生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
			工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
		热力生产单元	生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
			工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
		烷烃脱氢装置	生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
			工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
		甲醇制氢装置	生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
			工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
		硫化钠制取联合生产装置	生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
			工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
		装载系统	生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
			工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
		轻芳烃加氢装置	生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
			工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
		除盐车站	生活用水	/	t			
			废水排放量	/	t			
			工业新鲜水	/	t			
			回用水	/	t			
		8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/	其它	
					治理设施类型	/	其它	
					开工时间	/	其它	
					建设投产时间	/	其它	
					计划总投资	/	万元	
					报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
1	/	/	燃气机组	低位发热量	MJ/Kg	41.4
				硫化氢	%	0.009

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1月份	2月份	3月份	季度合计	
	DA001	中芳烃加氢加热炉排气筒	二氧化硫	0	0	0	0	
			颗粒物	0	0	0	0	
			氮氧化物	0	0	0	0	
	DA002	燃气锅炉排气筒	氮氧化物	1.94	1.95	1.07	4.96	
			颗粒物	0	0	0.11	0.11	
			二氧化硫	0	0	0.19	0.19	
			林格曼黑度	0	0	0	/	
	DA003	烷烃脱氢导热油炉排气筒	氮氧化物	0.79	0	1.03	1.82	
			二氧化硫	0	0	0.1	0.1	
			颗粒物	0	0	0.1	0.1	
			林格曼黑度	0	0	0	/	
	DA005	甲醇制氢导热油炉排气筒	氮氧化物	0	0	0	0	
颗粒物			0	0	0	0		
林格曼黑度			0	0	0	/		
二氧化硫			0	0	0	0		
DA007	MCC再生烟气	二氧化硫	0	0	2.11	2.11		
		颗粒物	0	0	0.85	0.85		
		氮氧化物	0	0	9.93	9.93		

主要排放口	间接排放	DW002	烟气脱硫废水排放口	总镍	0	0	0	0	
		DW001	废水总排口	总氰化物	0	0	0	0	
				乙苯	0	0	0	0	
				邻二甲苯	0	0	0	0	
				石油类	0	0	0	0	
				对二甲苯	0	0	0	0	
				总钒	0	0	0	0	
				总有机碳	0	0	0	0	
				氨氮 (NH3-N)	0.1	0.21	0.31	0.62	
				总氮 (以N计)	0.21	0.34	0.5	1.05	
				五日生化需氧量	0	0	0	0	
				挥发酚	0	0	0	0	
				pH值	0	0	0	/	
				硫化物	0	0	0	0	
				化学需氧量	4.5	3.5	1.89	9.89	
				总磷 (以P计)	0	0	0	0	
				苯	0	0	0	0	
				悬浮物	0	0	0	0	
				甲苯	0	0	0	0	
				间二甲苯	0	0	0	0	
全厂直接排放合计				总砷	0	0	0	0	
				烷基汞	0	0	0	0	
				总镍	0	0	0	0	
				总汞	0	0	0	0	
全厂间接排放合计				悬浮物	0	0	0	0	
				总氮 (以N计)	0.21	0.34	0.5	1.05	
				硫化物	0	0	0	0	
				邻二甲苯	0	0	0	0	
				对二甲苯	0	0	0	0	
				总有机碳	0	0	0	0	
				总磷 (以P计)	0	0	0	0	
				氨氮 (NH3-N)	0.1	0.21	0.31	0.62	
				pH值	0	0	0	/	
				总氰化物	0	0	0	0	
				挥发酚	0	0	0	0	
				甲苯	0	0	0	0	
				总钒	0	0	0	0	
				石油类	0	0	0	0	
				化学需氧量	4.5	3.5	1.89	9.89	
				苯	0	0	0	0	
				间二甲苯	0	0	0	0	
乙苯	0	0	0	0					
五日生化需氧量	0	0	0	0					

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

东辰控股集团有限公司石化分公司
在2020年第01季度实际污染物排放过程中：
废水废气实际排放量按照检测数据如实填报；
废水废气排放浓度及排放量未出现超标现象；
污染治理设施运转无异常情况发生。